

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

| Parametr | Jednostka | min. | max. | Metoda badań |
|--|---------------------|-----------------|----------|----------------------|
| | | | | PN-EN ISO 12185 |
| | | | | PN-EN ISO 3675 |
| Gęstość w temp. 15 °C | kg/m ³ | - | 860,0 | PN-EN ISO 3675 |
| Wartość opałowa | MJ/kg | 42,6 | - | PN-C-04062 |
| | | | | PN-EN ISO 2719 |
| Temperatura zapłonu | °C | 56,0 | - | PN-EN ISO 3104 |
| Lepkość kinematyczna w temp. 20 °C | M m ² /s | - | 6,000 | PN-EN ISO 3104 |
| Skład frakcyjny do temp. 250 °C destyluje | %(V/V) | - | 65,0 | |
| do temp. 350 °C destyluje | %(V/V) | 85,0 | - | PN-EN ISO 3405 |
| | | | | PN-EN ISO 3016 |
| Temperatura płynięcia | °C | - | -20 | PN-EN ISO 3015 |
| Temperatura mętnienia | °C | - ¹⁾ | | PN-EN ISO 3015 |
| Pozostałość po koksowaniu w 10% pozostałości destylacyjnej | %(m/m) | - | 0,30 | PN-EN ISO 10370 |
| | | | | PN-EN ISO 8754 |
| | | | | PN-EN ISO 14596 |
| Zawartość siarki | %(m/m) | - | 0,100 | PN-EN ISO 12937 |
| Zawartość wody | mg/kg | - | 200 | PN-EN ISO 12662 |
| Zawartość zanieczyszczeń stałych | mg/kg | - | 24,0 | PN-EN ISO 12662 |
| Pozostałość po spopieleniu | %(m/m) | - | 0,010 | PN-EN ISO 6245 |
| Smarność, skorygowana średnica śladu zużycia (WSI,4) w temp. 60°C | □m | - | 460 | PN-EN ISO 12156-1 |
| Stabilność oksydacyjna | g/m ³ | - | 25 | PN-ISO 12205 |
| Barwa ²⁾ | - | | czerwona | wzrokowo |