

## Deklaracja Zgodności WE

Przedsiębiorstwa Produkcyjno-Handlowe „TOKA” Sp z o.o

60-129 Poznań ul. Sielska 6

gwarantuje że :

Urządzenie do przemieszczania osób Niepełnosprawnych DI 250 P

Nr. Fabryczny - 043

Rok produkcji - 2004

Urządzenie zostało wykonane zgodnie z Dyrektywą 98/37/WE, oraz wymaganiami norm

harmonizowanych

PN-EN 288-1-3 : 1992	PN-EN 1037	: 2001	PN-EN 1493	: 2000
PN-EN 294	1994	PN-EN 1050	: 1999	PN-EN 60204-3 : 2002
PN-EN 349	1999	PN-EN 12077-2	: 2001	PN-EN 60947-5 : 2002
PN-EN 811	1999	PN-EN 12644-1-2	: 2002	PN-EN 613110-3:2002

Wymaganiami Technicznymi Dozoru Technicznego /Dz. U. z 2002 r. Nr.4 poz.43, Dz. U. z 2002 nr.166, Dz. U. z 2002 nr.80

Dokumentacją konstrukcyjną i techniczno-ruchową DI – 250.000.00

zostało zamontowane w

K.R.U.S. ul. Krotoszyńska 41 Ostrów Wlkp.

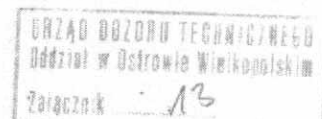
Podpis osoby odpowiedzialnej

za wytworzenie

Zdzisław Tomysłak

Przedsiębiorstwa Produkcyjno-Handlowe  
„TOKA” Sp z o.o  
60-129 Poznań ul. Sielska 6  
Krajowy Rejestr Sądowy, NIP 770-013-431

Poznań 2004-12-28



## WYTYCZNE I KOLEJNOŚĆ ZALECANYCH PRZEGLĄDÓW URZĄDZENIA DI-250 P

Prawidłowe działanie urządzenia wymaga zastosowania się do poniższych zaleceń

1. co VI miesięcy sprawdzać zużycie nakrętki roboczej / po przez otwór wziernikowy w wózku kolumny/ Odległość między nakrętkami winna wynosić nie mniej niż 12 mm
2. co VI miesięcy sprawdzać na ciąg pasków klinowych
3. co miesiąc sprawdzać działanie rygla bezpieczeństwa w drzwiach dolnych i górnych / przesmarować /
4. co miesiąc sprawdzać działanie łączników bezpieczeństwa
  - krańcowych
  - końcowych
  - barierek na platformie
  - pokrywy silnika
  - kontaktów drzwiowych dolnych i górnych
  - stop
  - nakrętki awaryjnej
5. co miesiąc sprawdzać działanie łączników wezwań
  - stacyjki
  - sygnału alarmowego
6. co miesiąc przesmarować śrubę główną olejem Hipol / pędzlem lub oliwiarką /
7. co VI miesięcy sprawdzać stan izolacji kabli i połączeń elektrycznych
8. co 1 rok sprawdzać stan połączeń śrubowych
9. co 1 rok po okresie zimowym sprawdzić stan powłok lakierniczych